



Cable Aluminio Subterráneo 1x50mm² XLPE+PVC

SKU: 0004605218

Cable Aluminio Subterráneo 1x50mm² XLPE+PVC de **BAKER KABEL**, diseñado para distribución subterránea en baja tensión. Cuenta con **1 conductor de aluminio clase AA**, aislado en **XLPE** y revestido en **PVC negro**. Soporta hasta **90°C** en operación y **250°C** en cortocircuito. Con cumplimiento con **IEC 60502-1, CE, IEC e ISO**, es ideal para redes eléctricas subterráneas urbanas o rurales.

**COMPRALO EN NUESTRA
WEB**Escanea el QR y compra el
producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos,
de iluminación y energías renovables!. Visita
nuestra página web www.vitelenergia.com.

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé

Chiloé 1189, Santiago.

Tienda MattaAv. Matta 1155,
Santiago.**Tienda Vitacura**Gerónimo de Alderete
1633, Vitacura.**Tienda Concepción**Av. Cristóbal Colón 9765,
Bodega A4, Hualpen,
Concepción.**Escríbenos a:** comercial@vitel.cl / **Televenta:** (+56) 22927 9200

Cable Aluminio Subterráneo 1x50mm² XLPE+PVC

El cable aluminio subterráneo de BAKER KABEL está especialmente fabricado para distribución en baja tensión en zonas urbanas o rurales. Este cable aluminio incorpora 1 conductor de 50mm² en aluminio clase AA, con aislación en XLPE y cubierta exterior de PVC negro. Opera a 90°C y soporta 250°C en cortocircuito. Este cable aluminio es resistente, confiable y cumple con exigencias normativas internacionales.

✔ Conductor de Aluminio Clase AA:

Este cable aluminio está compuesto por 1 conductor de 50mm², que proporciona excelente conductividad y menor peso que el cobre.

✔ Aislación en XLPE:

Su capa interna de polietileno reticulado asegura una aislación térmica y eléctrica confiable para instalaciones enterradas.

✔ Cubierta de PVC:

La cubierta de PVC negro ofrece resistencia mecánica, a la humedad y a agentes químicos del subsuelo.

✔ Capacidad de Corriente:

Este cable aluminio es ideal para redes domiciliarias y alumbrado subterráneo.

✔ Aplicación Subterránea:

Diseñado para tendido en zanjas, el cable aluminio es ideal para distribución eléctrica en entornos urbanos y rurales.

✔ Resistencia al Fuego:

Posee comportamiento retardante a la llama, lo que garantiza seguridad adicional en caso de sobrecalentamientos o fallas.

✔ Certificación y Normativa:

Cumple con IEC 60502-1, IEC, ISO y cuenta con certificación CE, asegurando calidad y cumplimiento eléctrico internacional.

Certificaciones & Normativas



FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta	Venta por Metro
Marca	BAKER KABEL
Modelo Cables	Aluminio Subterráneo
Unidad de Medida	mm ²
Sección	50 mm ²
Tipo de Conductor	Conductor de Aluminio blando clase AA
Detalle Fabricación	1 Conductor Aislado (AAC/XLPE+PVC)
Tipo de Instalación	Subterráneo
N° Conductores	1 x
Tensión Nominal	0.6 / 1 kV
Color	Negro
Material de Cubierta	Policloruro de Vinilo (PVC)
Aislación Cable	Polietileno Reticulado (XLPE)
Temperatura de Operación	90°C
Temperatura de Corto Circuito	250° C
Corriente Cable Directo Enterrado 20°C	121 A
Factor de Corrección a 20°C	1.05
Comportamiento al Fuego	Retardante a la llama
Estándar de Fabricación	IEC 60502-1
Certificaciones	CE
Normativa	IEC, ISO

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web www.vitelenergia.com y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contactarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Aplicacion

Cable utilizado en redes de distribución en baja tensión, para usarse de forma subterránea en zonas rurales o urbanas.

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.