Batería Litio 100 kWh HIGH VOLTAGE Tecnología BESS SOLUNA

SKU: 2800797201

La **batería de litio SOLUNA PC100** es una solución avanzada con **capacidad de 107.520 kWh** y tecnología **LiFePO4** diseñada para sistemas de almacenamiento de alta exigencia. Funciona con un **voltaje nominal de 537.6 VDC**, ideal para instalaciones de gran escala. Ofrece **6.000 ciclos de vida útil**, **índice de protección IP55** y permite una **descarga de hasta el 80% (DOD)**. Compatible con **inversores SOLIS y VICTRON**, se integra mediante **CANBUS** para monitoreo eficiente. Su estructura de **montaje a piso** y su construcción robusta garantizan rendimiento en ambientes exigentes. Incluye **certificación CE** y cumple normativa **IEC62619** y **UN38.3**.

COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energias renovables!. Visita nuestra página web **www.vitelenergia.com.**

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé
Chiloé 1189, Santiago.

Tienda Matta
Av. Matta 1155, Santiago.

Tienda Vitacura
Gerónimo de Alderete 1633, Vitacura.

Tienda Concepción
Av. Cristóbal Colón 9765, Bodega A4, Hualpen, Concepción.

Batería Litio 100 kWh HIGH VOLTAGE Tecnología BESS SOLUNA

La Batería Litio SOLUNA PC100 está diseñada para aplicaciones industriales o comerciales que requieren almacenamiento energético robusto. Esta unidad de alta tensión ofrece 107.520 kWh de capacidad nominal con una eficiencia energética superior gracias a su tecnología LiFePO4, siendo ideal para respaldos energéticos a gran escala, sistemas híbridos y conexión a inversores compatibles.

Capacidad y voltaje superior:
Ofrece 107.520 kWh con un voltaje nominal de 537.6 VDC, rango entre 470.4 y 588 VDC para adaptabilidad energética.

Duración y profundidad de descarga:
Brinda 6.000 ciclos de vida útil con una descarga del 80% (DOD), extendiendo su eficiencia a largo plazo.

Protección ambiental:
Equipado con índice IP55, soporta temperaturas extremas desde -20°C a 50°C.

Alta potencia de carga y descarga:
Soporta 100 A de carga y 200 A de descarga para responder a grandes demandas.

Conectividad inteligente:
Integración vía CANBUS, compatible con inversores SOLIS

Instalación robusta:
Esta batería litio cuenta con montaje a piso, peso de 1350 kg y dimensiones 1200x2050x1050 mm, ideal para espacios industriales.

Energía segura y eficiente:
La batería litio esta diseñada bajo tecnología BESS, garantiza respaldo energético seguro y continuo.

Certificaciones & Normativas

FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta	Venta por Unidad
Marca	SOLUNA
Modelo	PC100
Tipo de Batería	Batería ION-LITIO (LiFePO4) [TECNOLOGIA BESS]
Capacidad Nominal	107.520 kWh
Capacidad de Batería	200 Ah
Rango de Voltaje	470.4 a 588 VDC
Corriente de [Carga / Descarga] Nominal	100 / 200 A
Índice de Protección	IP 55
Voltaje Nominal	537.6 VDC
Profundidad de Descarga Máxima	80% (DOD)
Ciclo de Vida	6000 Ciclos
Temperatura de Operación	-20 a 50°C
Comunicación	CANBUS
Peso	1350 Kg
Dimensiones	1200x2050x1050mm (Ancho x Largo x Profundidad)
Tipo de Montaje	Montaje a Piso
Compatibilidad	Inversores SOLIS
Certificaciones	CE
Normativa	IEC62619
Producto Nuevo	SI

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web **www.vitelenergia.com** y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contáctarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.