

Campana LED UFO 150W UNIVERSE 21000 Lúmenes IP65

SKU: 0114927032

La **Campana LED VTEC Universe 150W** es una luminaria de alto rendimiento diseñada para **iluminar grandes espacios a alturas elevadas**, como galpones, bodegas y centros logísticos. Entrega **21000 lúmenes** con una eficiencia de **140 Lm/W**, generando luz blanca fría de **5700K**. Su diseño robusto combina **cuerpo de aluminio y difusor de cristal templado**, y cuenta con **protección IP65** e **IK08**. Incorpora **Driver Meanwell dimeable**, operando directamente a **220VAC** con alto rendimiento y durabilidad. Su vida útil de **50.000 horas**, bajo consumo y óptima disipación térmica la convierten en una excelente elección para aplicaciones industriales exigentes.

COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energias renovables!. Visita nuestra página web **www.vitelenergia.com.**

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé
Chiloé 1189, Santiago.

Tienda Matta
Av. Matta 1155, Santiago.

Tienda Vitacura
Gerónimo de Alderete 1633, Vitacura.

Tienda Concepción
Av. Cristóbal Colón 9765, Bodega A4, Hualpen, Concepción.

Tienda Antofagasta
Av. Pedro Aguirre Cerda 7723, Antofagasta.

Campana LED VTEC Universe 150W 5700K 21000 Lúmenes

La campana LED VTEC Universe de **150W** es una luminaria industrial de alto rendimiento, diseñada para iluminar eficientemente grandes superficies con techos elevados. Gracias a su potencia de **200W** y su flujo luminoso de **21000 lúmenes**, esta campana LED ofrece una eficiencia sobresaliente de **140 Lm/W**. Su luz blanca fría de **5700K** es perfecta para ambientes industriales, bodegas, talleres y supermercados que requieren visibilidad intensa y constante. Fabricada en aluminio de alta resistencia con difusor de cristal templado, garantiza durabilidad y resistencia incluso en las condiciones más exigentes.

? Iluminación Industrial de Alta Potencia:
La campana LED genera **21000 lúmenes** con una temperatura de color de **5700K**, proporcionando luz intensa y uniforme en espacios amplios.

? Resistencia y Protección:
Con clasificación **IP65** contra polvo y agua, e **IK08** frente a impactos, esta campana LED está preparada para entornos exigentes.

? Cobertura Óptima:
Su ángulo de haz de **120°** permite una distribución uniforme, optimizando el número de luminarias necesarias por superficie.

? Driver Meanwell Dimeable:
Esta campana LED incorpora driver Meanwell de alta calidad, con capacidad dimeable para adaptar la intensidad según las necesidades del proyecto.

? Rango de Temperatura Extendido:
Funciona de forma estable entre **-40°C** y **90°C**, ideal para interiores o áreas semiabiertas con temperaturas extremas.

? Vida Útil Prolongada:
La campana LED ofrece hasta **50.000 horas** de funcionamiento, reduciendo significativamente los costos de mantenimiento.

? Instalación Sencilla:
Con dimensiones de **Ø330x150mm**, su montaje es fácil en estructuras industriales, techos altos o soportes metálicos.

? Diseño Moderno y Compacto:
El acabado negro le da una apariencia profesional y discreta, adaptándose a diversos entornos industriales y comerciales.

? Certificaciones de Calidad:
Esta campana LED cuenta con certificaciones **CE** y **RoHS**, garantizando estándares de seguridad eléctrica y sostenibilidad ambiental.

FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta	Venta por Unidad
Marca	VTEC
Tipo Iluminación	Campana LED
Modelo	UNIVERSE
Fabricación	Cuerpo de Aluminio + Difusor de Cristal Templado
Fuente de Alimentación	Directo a 220VAC con Driver Meanwell incorporado (Dimeable)
Rango de Voltaje	2200 - 300 VAC
Frecuencia	50 Hz
Potencia	150 W
Temperatura de Operación	-40 a 90°C
Lumenes	21000 Lúmenes
Eficiencia Luminica	140 Lm/W
Temperatura Color	5700K (Blanco Frío)
Tipo de LED	SMD
Color	Negro
Índice de Protección	IP65
Índice de Impacto al Golpe (IK)	IK08
Índice de Reproducción Cromática (IRC)	70
Vida Útil	50.000 Horas
Dimensiones	Ø330x150mm
Angulo de haz	120°
Dimeable	Sí

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web **www.vitelenergia.com** y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contáctarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Driver Iluminación	Driver Meanwell incorporado
Certificaciones	CE, RoHS
Aplicacion	Iluminación de alta eficiencia para grandes superficies a alturas elevadas en entornos industriales y comerciales.

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.