





Cable VDF para Variador de Frecuencia 3x70 + 3G10mm2 0.6/1 kV Doble Apantallado Libre de Halógeno UV

SKU: 0016606804

El **Cable VDF HELUKABEL 3x70 + 3G10mm²** está diseñado para sistemas de **variadores de frecuencia (VDF)**, garantizando **compatibilidad electromagnética (EMC) 100%**. Con doble apantallado, minimiza interferencias en motores eléctricos. Su **aislamiento XLPE** reduce pérdidas energéticas y mejora la transmisión. La cubierta de **poliolefina especial libre de halógenos** es **retardante de llama** y resistente a la intemperie y radiación **UV**, permitiendo su uso en **interiores y exteriores**. Soporta una **tensión nominal de 0.6/1 kV** y una **capacidad de corriente de 246 A**, lo que lo hace ideal para entornos industriales de alto rendimiento. Su flexibilidad, gracias a su conductor de **cobre clase 5**, facilita su instalación en maquinaria, automatización y equipos eléctricos de alta exigencia. Certificado bajo **CE y RoHS**, cumple con estándares de calidad y seguridad internacionales.

COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energias renovables!. Visita nuestra página web **www.vitelenergia.com.**

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé
Chiloé 1189, Santiago.

Tienda Matta
Av. Matta 1155, Santiago.

Tienda Vitacura
Gerónimo de Alderete 1633, Vitacura.

Tienda Concepción
Av. Cristóbal Colón 9765, Bodega A4, Hualpen, Concepción.

Tienda Antofagasta
Av. Pedro Aguirre Cerda 7723, Antofagasta.





El Cable VDF HELUKABEL 3x70 + 3G10mm² es una solución avanzada para la alimentación de motores controlados por variadores de frecuencia (VDF), ofreciendo una transmisión de energía estable y sin interferencias gracias a su doble apantallado. Su diseño especializado permite minimizar los efectos de las interferencias electromagnéticas (EMC), garantizando un 100% de compatibilidad electromagnética. Este cable está fabricado con cobre clase 5, lo que le proporciona alta flexibilidad y una excelente capacidad de conducción de corriente. Con una tensión nominal de 0.6/1 kV, está diseñado para aplicaciones industriales que requieren seguridad y eficiencia energética. Su capacidad de corriente de 246 A permite una alimentación estable para motores y equipos de automatización industrial.

Estructura y Características del Cable

- Conductores: 3 fases + 3 tierras (6 conductores en total), fabricados en cobre trenzado clase 5.
- Aislamiento: XLPE (polietileno reticulado), que reduce la capacitancia mutua entre los núcleos y disminuye las pérdidas energéticas.
- Pantalla 1: Lámina de aluminio recubierta de plástico para una primera capa de protección EMC.
- Pantalla 2: Trenzado de cobre estañado con un 85% de cobertura, que refuerza la protección contra interferencias.
- Cubierta exterior: Poliolefina especial libre de halógenos, que es retardante de llama y resistente a la intemperie y radiación UV.

Propiedades Adicionales

✔ Resistente a la intemperie y radiación UV, lo que permite su uso en instalaciones exteriores.
✔ Libre de halógenos, minimizando la emisión de gases tóxicos en caso de incendio.
✔ Baja resistencia de acoplamiento, garantizando una transmisión de energía con baja pérdida.
✔ Alta flexibilidad, facilitando su instalación en equipos de automatización y control de motores.
✔ Certificaciones CE y RoHS, cumpliendo con las normativas internacionales de seguridad y calidad.

Aplicaciones

Este cable está diseñado para esfuerzos mecánicos medios en instalaciones fijas y ocasionalmente en movimiento libre en entornos secos, húmedos o mojados. Su construcción permite soportar altas temperaturas de operación de hasta 90°C, aumentando su capacidad de conducción en comparación con cables de aislamiento PE convencionales. Se recomienda para su uso en industria del automóvil, tecnología medioambiental, maquinaria de embalaje, automatización industrial y sistemas de climatización, entre otras aplicaciones. También es ideal para bombas, ventiladores y cintas transportadoras en sistemas de manipulación industrial. Resumen El Cable VDF HELUKABEL 3x70 + 3G10mm² combina un diseño de doble apantallado con aislamiento XLPE y cubierta resistente a la intemperie y UV, garantizando un rendimiento seguro, eficiente y duradero en sistemas con variadores de frecuencia.

FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta	Venta por Metro
Marca	HELUKABEL
Modelo Cables	VDF
Modelo Fabricante	TOPFLEX EMV-UV-3 PLUS 2XSLCHK-J
Unidad de Medida	mm²
Sección Nominal en mm²	3x70 + 3G10mm2
Tipo de Conductor	Cobre clase 5
Tipo de Instalación	Interior o Exterior
Tensión Nominal	0.6 / 1 kV
Temperatura de Operación	15 a 90°C
Diámetro Exterior Cable	34.2 mm
Resistencia UV	Si
Comportamiento al Fuego	Retardante a la llama
Tipo de Pantalla	Doble Apantallamiento (Lamina de aluminio recubierta con plástico + Pantalla Trenzada de cables de cobre estañado)
Libre de Halogeno	SI
Numero de Conductores	6 Conductores por cable (3 Fases + 3 Tierras)
Certificaciones	CE, RoHS
Normativa	IEC / EN

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web **www.vitelenergia.com** y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contáctarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.