



Cable VDF para Variador de Frecuencia 3x10 + 3G1.5mm² 0.6/1 kV Doble Apantallado Libre de Halógeno UV

SKU: 0016606802

El **Cable VDF HELUKABEL 3x10 + 3G1.5mm²** está diseñado para sistemas de **variadores de frecuencia (VDF)**, garantizando **compatibilidad electromagnética (EMC) 100%**. Con doble apantallado, minimiza interferencias en motores eléctricos. Su **aislamiento XLPE** reduce pérdidas energéticas y mejora la transmisión. La cubierta de **poliolefina especial libre de halógenos es retardante de llama** y resistente a la intemperie y radiación **UV**, permitiendo su uso en **interiores y exteriores**. Soporta una **tensión nominal de 0.6/1 kV** y una **capacidad de corriente de 75 A**, lo que lo hace ideal para entornos industriales de alto rendimiento. Su flexibilidad, gracias a su conductor de **cobre clase 5**, facilita su instalación en maquinaria, automatización y equipos eléctricos de alta exigencia. Certificado bajo **CE y RoHS**, cumple con estándares de calidad y seguridad internacionales.

**COMPRALO EN NUESTRA WEB**

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energías renovables!. Visita nuestra página web www.vitelenergia.com.

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé

Chiloé 1189, Santiago.

Tienda MattaAv. Matta 1155,
Santiago.**Tienda Vitacura**Gerónimo de Alderete
1633, Vitacura.**Tienda Concepción**Av. Cristóbal Colón 9765,
Bodega A4, Hualpen,
Concepción.

Escríbenos a: comercial@vitel.cl/ **Televenta:** (+56) 22927 9200





El Cable VDF HELUKABEL 3x10 + 3G1.5mm² es una solución avanzada para la alimentación de motores controlados por variadores de frecuencia (VDF), ofreciendo una transmisión de energía estable y sin interferencias gracias a su doble apantallado. Su diseño especializado permite minimizar los efectos de las interferencias electromagnéticas (EMC), garantizando un 100% de compatibilidad electromagnética. Este cable está fabricado con cobre clase 5, lo que le proporciona alta flexibilidad y una excelente capacidad de conducción de corriente. Con una tensión nominal de 0.6/1 kV, está diseñado para aplicaciones industriales que requieren seguridad y eficiencia energética. Su capacidad de corriente de 75 A permite una alimentación estable para motores y equipos de automatización industrial.

Estructura y Características del Cable

- Conductores: 3 fases + 3 tierras (6 conductores en total), fabricados en cobre trenzado clase 5.
- Aislamiento: XLPE (polietileno reticulado), que reduce la capacitancia mutua entre los núcleos y disminuye las pérdidas energéticas.
- Pantalla 1: Lámina de aluminio recubierta de plástico para una primera capa de protección EMC.
- Pantalla 2: Trenzado de cobre estañado con un 85% de cobertura, que refuerza la protección contra interferencias.
- Cubierta exterior: Poliolefina especial libre de halógenos, que es retardante de llama y resistente a la intemperie y radiación UV.

Propiedades Adicionales

- ✓ Resistente a la intemperie y radiación UV, lo que permite su uso en instalaciones exteriores.
- ✓ Libre de halógenos, minimizando la emisión de gases tóxicos en caso de incendio.
- ✓ Baja resistencia de acoplamiento, garantizando una transmisión de energía con baja pérdida.
- ✓ Alta flexibilidad, facilitando su instalación en equipos de automatización y control de motores.
- ✓ Certificaciones CE y RoHS, cumpliendo con las normativas internacionales de seguridad y calidad.

Aplicaciones

Este cable está diseñado para esfuerzos mecánicos medios en instalaciones fijas y ocasionalmente en movimiento libre en entornos secos, húmedos o mojados. Su construcción permite soportar altas temperaturas de operación de hasta 90°C, aumentando su capacidad de conducción en comparación con cables de aislamiento PE convencionales. Se recomienda para su uso en industria del automóvil, tecnología medioambiental, maquinaria de embalaje, automatización industrial y sistemas de climatización, entre otras aplicaciones. También es ideal para bombas, ventiladores y cintas transportadoras en sistemas de manipulación industrial. Resumen El Cable VDF HELUKABEL 3x10 + 3G1.5mm² combina un diseño de doble apantallado con aislamiento XLPE y cubierta resistente a la intemperie y UV, garantizando un rendimiento seguro, eficiente y duradero en sistemas con variadores de frecuencia.

FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta	Venta por Metro
Modelo Cables	VDF
Modelo Fabricante	TOPFLEX EMV-UV-3 PLUS 2XSLCHK-J
Marca	HELUKABEL
Unidad de Medida	mm ²
Sección Nominal en mm ²	3x10 + 3G1.5mm ²
Tipo de Conductor	Cobre clase 5
Tensión Nominal	0.6 / 1 kV
Material de Cubierta	Poliefina especial (Libre de Halógeno)
Aislamiento	XLPE
Tipo de Pantalla	Doble Apantallamiento (Lamina de aluminio recubierta con plástico + Pantalla Trenzada de cables de cobre estañado)
Temperatura de Operación	15 a 90°C
Color Cubierta Cable	Negro
Libre de Halogeno	Si
Resistencia UV	Si
Capacidad de Transporte de Corriente	75 A
Tipo_de_instalacion	Interior o Exterior
comportamiento_fuego	Retardante a la llama

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web www.vitelenergia.com y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contactarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Numero de Conductores HELU 6 Conductores por cable (3 Fases + 3 Tierras)

Certificaciones CE, RoHS

Normativa IEC / EN

Aplicación Cable para Variador de Frecuencia con EMC 100%
Aislación de Armonicos

Producto Nuevo SI

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.