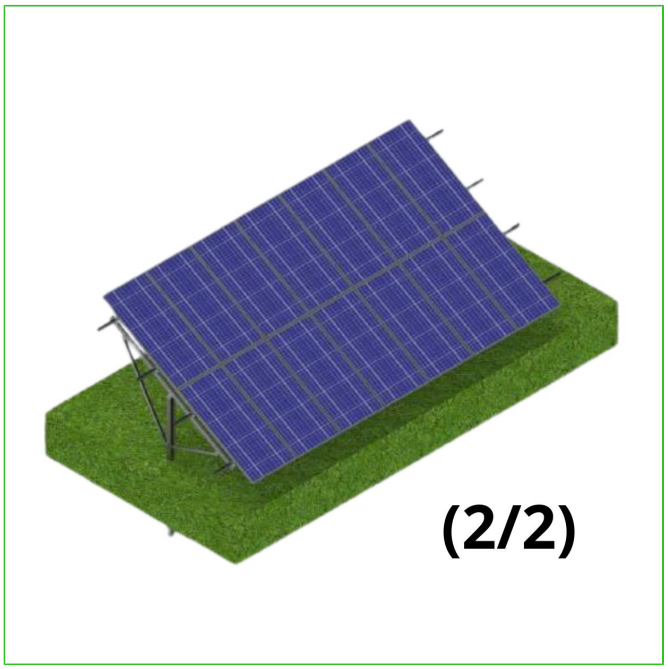
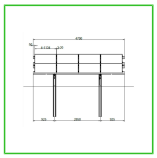
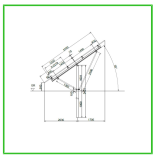








Kit de Estructura Monoposte 8 Paneles [Escalable] - Perfiles y Angulos (2/2)

SKU: 2800794180

La Estructura Monoposte es ideal para montar paneles solares en tierra. Con inclinación de 35°, resistencia al viento de 33 m/s y materiales resistentes a la corrosión, este kit soporta 8 paneles y es escalable. Fabricado con aluminio anodizado y acero, garantiza durabilidad y eficiencia en instalaciones fotovoltaicas. **(NO INCLUYE ACCESORIOS DE FIJACIÓN , SE VENDEN APARTE SKU: 2800794170)**

COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energias renovables!. Visita nuestra página web **www.vitelenergia.com.**

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé
Chiloé 1189, Santiago.

Tienda Matta
Av. Matta 1155, Santiago.

Tienda Vitacura
Gerónimo de Alderete 1633, Vitacura.

Tienda Concepción
Av. Cristóbal Colón 9765, Bodega A4, Hualpen, Concepción.

Tienda Antofagasta
Av. Pedro Aguirre Cerda 7723, Antofagasta.

OJO! SE NECESITA EL KIT DE ESTRUCTURA MONOPOSTE - Accesorios SKU: 2800794170

La Estructura Monoposte es una solución robusta y eficiente para la instalación de paneles fotovoltaicos en tierra. Este sistema está diseñado específicamente para soportar 8 paneles solares de dimensiones estándar (2278x1134x35/30 mm), organizados en una disposición de 2x4. Con una inclinación fija de 35°, optimiza la captación de luz solar para maximizar la generación de energía en diversas ubicaciones.

Fabricada con materiales de alta calidad, como aluminio anodizado y acero Q235B/Q355B, la estructura ofrece una resistencia excepcional a la corrosión, lo que la hace adecuada para ambientes húmedos y exigentes. Además, soporta velocidades de viento de hasta 33 m/s, garantizando la estabilidad del sistema incluso en condiciones climáticas adversas.

El diseño modular y escalable de la Estructura Monoposte permite extender la instalación mediante un sistema de unión de perfiles, proporcionando flexibilidad para proyectos de diferentes tamaños. Este enfoque facilita el crecimiento de las instalaciones fotovoltaicas sin comprometer la integridad estructural ni la eficiencia del montaje.

Además de su funcionalidad, la Estructura Monoposte es un producto ecológico y sostenible. Fabricada con materiales reciclables al 100%, no genera contaminación y cumple con estrictos estándares ambientales. Ha sido evaluada bajo la norma GB/T19001-2013 y certificada con ISO9001:2015, lo que garantiza su calidad y conformidad con las normativas internacionales.

Con un color natural de aluminio anodizado, esta estructura no solo es resistente sino también estéticamente agradable, integrándose perfectamente en proyectos fotovoltaicos de cualquier escala. Su diseño asegura una extraordinaria fiabilidad y durabilidad, ofreciendo una solución de largo plazo para sistemas de energía renovable.

En resumen, la Estructura Monoposte es una elección ideal para instalaciones solares en tierra que requieren estabilidad, resistencia y sostenibilidad. Su diseño escalable, junto con materiales de alta calidad y certificaciones internacionales, la convierten en una solución confiable y eficiente para proyectos fotovoltaicos modernos.

El Kit de Estructura Monoposte - PERFILES Y ANGULOS incluye las piezas necesarios para armar la Estructura Monoposte en conjunto a sus respectivos Accesorios. (Se requiere un Kit de Accesorios Monoposte + Kit de Perfiles y Angulos Monoposte para poder armar la estructura completa)

OJO! SE NECESITA EL KIT DE ESTRUCTURA MONOPOSTE - Accesorios SKU: 2800794170

Este kit incluye los siguientes componentes:

- **4** Rieles 4700mm
- **2** Kit de Angulos Integrados 35°
- **2** Postes tipo U

OJO! SE NECESITA EL KIT DE ESTRUCTURA MONOPOSTE - Accesorios SKU: 2800794170

FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta	Venta por Unidad
Marca	BLACKSUN

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web **www.vitelenergia.com** y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contáctarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.