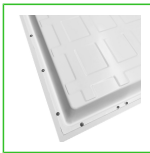


## Panel LED Square Slim Tri-White 40W 3800 Lúmenes 603x603mm

SKU: 0113944300

Optimiza la iluminación con el Panel LED SQUARE SLIM de VTEC, perfecto para espacios comerciales y educativos. Ofrece 3800 lumens y eficiencia de 95 Lm/W con ajuste de color Tri-White, ideal para cualquier ambiente



### COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el  
producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos,  
de iluminación y energías renovables!. Visita  
nuestra página web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com).

### NUESTRAS TIENDAS

#### Tienda Chiloé

Chiloé 1189, Santiago.

#### Tienda Matta

Av. Matta 1155,  
Santiago.

#### Tienda Vitacura

Gerónimo de Alderete  
1633, Vitacura.

#### Tienda Concepción

Av. Cristóbal Colón 9765,  
Bodega A4, Hualpen,  
Concepción.

Escribenos a: [comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)/ Televenta: (+56) 22927 9200

El Panel LED SQUARE SLIM de VTEC es una solución de iluminación avanzada y eficiente, diseñada para integrarse perfectamente en entornos comerciales e industriales. Con un diseño moderno y discreto, este panel proporciona una luz potente y uniforme, siendo una opción ideal para oficinas, hospitales, escuelas y cualquier área que requiera una iluminación clara y consistente. Fabricado con un bisel liso de aluminio anodizado en color blanco y un difusor opal, el Panel LED asegura una distribución de luz suave que minimiza el deslumbramiento, mientras que su diseño elegante y contemporáneo complementa cualquier estética de interior. Con una potencia de 40 W y una impresionante salida de luz de 3800 lúmenes, este panel no solo es capaz de iluminar grandes espacios de manera efectiva sino que también lo hace con una eficiencia luminosa de 95 Lm/W, lo que garantiza un consumo energético reducido. El rango de voltaje de 220 a 240 VAC y la frecuencia de 50/60 Hz hacen del Panel LED una opción versátil y adaptable a diversas instalaciones eléctricas. Además, la tecnología LED SMD 2835 utilizada es conocida por su fiabilidad y larga vida útil, con un promedio de 50,000 horas, lo que significa una reducción significativa en mantenimiento y reemplazos. Una de las características más destacadas de este Panel LED es su capacidad para ajustar la temperatura de color. Con opciones de Tri-White (3000K, 4000K, 6500K), los usuarios pueden seleccionar el tono de luz más adecuado para el ambiente deseado, desde una luz cálida para áreas de descanso hasta una luz más fría para concentración y trabajo. El índice de protección IP 20 indica que el panel está protegido contra objetos sólidos de más de 12.5 mm, pero no es resistente al agua, por lo que su uso está recomendado para interiores donde no hay exposición a la humedad. El ángulo de haz de más de 110° proporciona una amplia cobertura de luz, asegurando que los espacios estén bien iluminados sin puntos muertos. El panel viene completo con un driver incluido, lo que facilita una instalación sencilla y rápida. Los accesorios de fijación están incluidos para asegurar una montaje seguro, y hay disponible un kit de emergencia opcional para aumentar la funcionalidad en situaciones de fallo eléctrico.

**FICHA TÉCNICA**

<b>Tipo de Venta</b>	Venta por Unidad
<b>Marca</b>	VTEC
<b>Tipo Iluminación</b>	Panel LED Cuadrado
<b>Modelo</b>	SQUARE SLIM
<b>Fabricación</b>	Bisel Liso de Aluminio anonizado en color blanco + Difusor Opal
<b>Fuente de Alimentación</b>	Driver Externo
<b>Rango de Voltaje</b>	220 - 240 VAC
<b>Frecuencia</b>	50/60 Hz
<b>Potencia</b>	40 W
<b>Temperatura de Operación</b>	-20 a 40°C
<b>Lúmenes</b>	3800 Lúmenes
<b>Eficiencia Luminica</b>	95 Lm/W
<b>Temperatura Color</b>	Tri-White (3000K - 4000K- 6500K)
<b>Tipo de LED</b>	SMD 2835
<b>Color Iluminación</b>	Blanco
<b>Índice de Protección</b>	IP 20
<b>Índice de Reproducción Cromática (IRC)</b>	>80
<b>Vida Útil</b>	50.000 Hrs
<b>Dimensiones</b>	603x603x32mm
<b>Angulo de haz</b>	> 110°
<b>Factor de Potencia</b>	<0.9
<b>Driver Iluminación</b>	Incluido
<b>Accesorios Incluidos</b>	Accesorios de Fijación

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com) y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contactarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: [comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)

<b>Kit de Emergencia</b>	Opcional
--------------------------	----------

<b>Certificaciones</b>	CE, RoHS
------------------------	----------

<b>Aplicacion</b>	Panel LED para instalaciones industriales o comerciales
-------------------	---

<b>PRODUCTO NUEVO</b>	SI
-----------------------	----

## Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

### 4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

### 30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

### 12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.