



## Luminaria Hermética LED 48W Tri-White 7200 Lúmenes 1500mm IP65

SKU: 0126944430

La **Luminaria Hermética** LED VTEC HERMETIC LED ofrece alto rendimiento para entornos industriales. Con **48W de potencia** y **7200 lúmenes**, logra una eficiencia de **150 lm/W**. Su cuerpo de **policarbonato con difusor prismático** y grado de protección **IP65** la hacen ideal para zonas húmedas. Incorpora **driver externo**, **selector de temperatura de color (3000K, 4000K, 6500K)** y opera entre **220-240 VAC** a **50/60 Hz**. Soporta temperaturas de **-20°C a 40°C**, tiene **índice IK06**, **factor de potencia 0.9** y una vida útil de **50.000 horas**. Certificaciones **CE** y **RoHS**.

**COMPRALO EN NUESTRA  
WEB**Escanea el QR y compra el  
producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos,  
de iluminación y energías renovables!. Visita  
nuestra página web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com).

### NUESTRAS TIENDAS

**Tienda Chiloé**

Chiloé 1189, Santiago.

**Tienda Matta**Av. Matta 1155,  
Santiago.**Tienda Vitacura**Gerónimo de Alderete  
1633, Vitacura.**Tienda Concepción**Av. Cristóbal Colón 9765,  
Bodega A4, Hualpen,  
Concepción.Escríbenos a: [comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)/ Televenta: (+56) 22927 9200

# Luminaria Hermética LED VTEC HERMETIC LED

## 48W IP65 Tri-White

La Luminaria Hermética LED VTEC HERMETIC LED está diseñada para iluminar eficientemente espacios exigentes. Con una potencia de **48W** y un flujo luminoso de **7200 lúmenes**, ofrece **150 lm/W** de eficiencia. Su carcasa de **polycarbonato** con difusor prismático transparente y protección **IP65** garantiza resistencia a ambientes húmedos o polvorientos.

### ? Eficiencia excepcional:

Esta luminaria hermética entrega **7200 lúmenes** con solo **48W**, asegurando bajo consumo y alto rendimiento.

### ? Protección IP65 e IK06:

Ideal para zonas húmedas o polvorrientas gracias a su grado de protección **IP65** y resistencia a impactos **IK06**.

### ? Selector Tri-White:

Incorpora selector de temperatura para elegir entre **3000K**, **4000K** y **6500K**, adaptándose a cada espacio.

### ? Larga duración:

Su vida útil alcanza las **50.000 horas**, reduciendo costos de mantenimiento y reemplazo.

### ? Alimentación estable:

Funciona a **220–240 VAC**, **50/60 Hz**, con **driver externo incluido** y **factor de potencia 0.9**.

### ? Fácil instalación:

Viene con **accesorios de fijación**, dimensiones compactas de **1506x79x68 mm** y opción de **kit de emergencia**.

### ? Cumplimiento normativo:

La luminaria hermética cuenta con certificaciones **CE** y **RoHS**, garantizando seguridad y calidad.

**FICHA TÉCNICA**

<b>Tipo de Venta</b>	Venta por Unidad
<b>Marca</b>	VTEC
<b>Tipo Iluminación</b>	Luminaria Hermetica LED
<b>Modelo</b>	HERMETIC LED
<b>Fabricación</b>	Cubierta Policarbonato + Difusor prismático transparente
<b>Fuente de Alimentación</b>	Directo a 220VAC con Driver Externo Incluido
<b>Rango de Voltaje</b>	220 - 240 VAC
<b>Frecuencia</b>	50/60 Hz
<b>Potencia</b>	48 W
<b>Temperatura de Operación</b>	-20 a 40°C
<b>Lúmenes</b>	7200 Lúmenes
<b>Eficiencia Luminica</b>	150 Lm/W
<b>Temperatura Color</b>	Tri-White (3000K - 4000K- 6500K)
<b>Tipo de LED</b>	SMD 2835
<b>Color Iluminación</b>	Gris
<b>Índice de Protección</b>	IP 65
<b>Índice de Impacto al Golpe (IK)</b>	IK 06
<b>Índice de Reproducción Cromática (IRC)</b>	>80
<b>Vida Útil</b>	50.000 Hrs
<b>Dimensiones</b>	1506x79x68mm
<b>Factor de Potencia</b>	<0.9
<b>Driver Iluminación</b>	Incluido

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com) y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contactarnos al:  
(+56) 22927 9200 o escribirnos a:  
[comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)

**Accesorios Incluidos** Accesorios de Fijación +  
Selector de temperatura color

**Kit de Emergencia** Opcional

**Certificaciones** CE, RoHS

**Aplicacion** Iluminación para entornos  
industriales, estacionamientos  
o zonas húmedas, ya que  
protege contra polvo, humedad  
y salpicaduras.

**Producto Nuevo** SI

## Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

### 4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

### 30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

### 12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.