



## Luminaria Hermética LED 48W Tri-White 7200 Lúmenes 1500mm IP65

SKU: 0126944430

Descubre la Luminaria Hermética LED HERMETIC LED de VTEC, con 7200 lúmenes y 150 Lm/W de eficiencia. Ideal para entornos industriales, ofrece durabilidad (IP65/IK06) y versatilidad con ajuste de temperatura de color

**COMPRALO EN NUESTRA  
WEB**Escanea el QR y compra el  
producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos,  
de iluminación y energías renovables!. Visita  
nuestra página web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com).

### NUESTRAS TIENDAS

**Tienda Chiloé**

Chiloé 1189, Santiago.

**Tienda Matta**Av. Matta 1155,  
Santiago.**Tienda Vitacura**Gerónimo de Alderete  
1633, Vitacura.**Tienda Concepción**Av. Cristóbal Colón 9765,  
Bodega A4, Hualpen,  
Concepción.Escríbenos a: [comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)/ **Televenta:** (+56) 22927 9200

La Luminaria Hermética LED HERMETIC LED de VTEC ofrece una combinación de durabilidad, eficiencia y adaptabilidad, convirtiéndola en una opción ideal para aplicaciones industriales y espacios donde las condiciones ambientales son exigentes. Este modelo robusto y eficiente utiliza LEDs tipo SMD 2835 para proporcionar una iluminación potente y uniforme. Con una potencia de 48 W, esta luminaria genera 7200 lúmenes, resultando en una eficiencia luminosa excepcional de 150 Lm/W, lo que la hace significativamente más eficiente que las soluciones de iluminación tradicionales. La capacidad de cambiar entre tres temperaturas de color (3000K, 4000K y 6500K) permite a los usuarios seleccionar el tono de luz más adecuado para la tarea o ambiente, desde una luz más cálida para áreas de descanso hasta una más fría para zonas de trabajo detallado. La carcasa está fabricada con policarbonato y cuenta con un difusor prismático transparente que protege los componentes internos y dispersa la luz de manera efectiva, eliminando deslumbramientos y sombras. Este diseño robusto está complementado con una clasificación de protección IP 65, asegurando que ni el polvo ni la humedad interfieran con el funcionamiento de la luminaria, mientras que su índice de impacto IK 06 confirma su resistencia a golpes y vibraciones. Además de su alto rendimiento luminoso, la Luminaria Hermética LED de VTEC es también notablemente duradera con una vida útil estimada de 50,000 horas, lo que reduce significativamente la necesidad de mantenimiento y reemplazo. Esta luminaria hermética incluye un driver externo que facilita la gestión de energía y mejora la compatibilidad con diversos sistemas eléctricos, operando eficientemente dentro de un rango de voltaje de 220 a 240 VAC y con un factor de potencia menor a 0.9. La luminaria hermética se suministra con todos los accesorios necesarios para su montaje y ofrece la opción de incluir un kit de emergencia para aumentar la seguridad en áreas críticas, como rutas de evacuación o maquinaria esencial. La certificación CE y RoHS garantiza que esta luminaria no solo cumple con los estándares de seguridad europeos, sino que también es respetuosa con el medio ambiente.

**FICHA TÉCNICA**

<b>Tipo de Venta</b>	Venta por Unidad
<b>Marca</b>	VTEC
<b>Tipo Iluminación</b>	Luminaria Hermetica LED
<b>Modelo</b>	HERMETIC LED
<b>Fabricación</b>	Cubierta Policarbonato + Difusor prismatico transparente
<b>Fuente de Alimentación</b>	Driver Externo
<b>Rango de Voltaje</b>	220 - 240 VAC
<b>Frecuencia</b>	50/60 Hz
<b>Potencia</b>	48 W
<b>Temperatura de Operación</b>	-20 a 40°C
<b>Lumenes</b>	7200 Lumenes
<b>Eficiencia Luminica</b>	150 Lm/W
<b>Temperatura Color</b>	Tri-White (3000K - 4000K- 6500K)
<b>Tipo de LED</b>	SMD 2835
<b>Color Iluminación</b>	Gris
<b>Índice de Protección</b>	IP 65
<b>Índice de Impacto al Golpe (IK)</b>	IK 06
<b>Índice de Reproducción Cromática (IRC)</b>	>80
<b>Vida Útil</b>	50.000 Hrs
<b>Dimensiones</b>	1506x79x68mm
<b>Factor de Potencia</b>	<0.9
<b>Driver Iluminación</b>	Incluido
<b>Accesorios Incluidos</b>	Accesorios de Fijación

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com) y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contactarnos al:  
(+56) 22927 9200 o escribirnos a:  
[comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)

<b>Kit de Emergencia</b>	Opcional
--------------------------	----------

<b>Certificaciones</b>	CE, RoHS
------------------------	----------

<b>Aplicacion</b>	Luminaria LED, iluminación Industrial.
-------------------	--

<b>Producto Nuevo</b>	SI
-----------------------	----

## Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

### 4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

### 30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

### 12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.