



Luminaria Hermetica LED 60W 6000 Lumenes 4000K IP65 1500x85x78mm OX1.2M

SKU: 0126944335

La Luminaria Hermetica LED modelo HERMETIC LED OX1.2 de VTEC redefine el concepto de iluminación en entornos exigentes, combinando tecnología de vanguardia con una construcción robusta para ofrecer una solución de iluminación superior. Este producto, diseñado para satisfacer las necesidades de una amplia gama de aplicaciones, desde instalaciones industriales hasta centros deportivos, representa un avance significativo en la eficiencia lumínica y la durabilidad. Con una potencia de 60 W y una impresionante salida de luz de 6000 lúmenes, la Luminaria Hermetica LED no solo asegura una iluminación potente y uniforme sino que también promueve una atmósfera cálida y acogedora con su temperatura de color de 4000K.



**COMPRALO EN NUESTRA
WEB**

Escanea el QR y compra el
producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos,
de iluminación y energías renovables!. Visita
nuestra página web www.vitelenergia.com.

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé

Chiloé 1189, Santiago.

Tienda Matta

Av. Matta 1155,
Santiago.

Tienda Vitacura

Gerónimo de Alderete
1633, Vitacura.

Tienda Concepción

Av. Cristóbal Colón 9765,
Bodega A4, Hualpen,
Concepción.

Escríbenos a: comercial@vitel.cl/ **Televenta:** (+56) 22927 9200

La Luminaria Hermética LED modelo HERMETIC LED OX1.2 de VTEC redefine el concepto de iluminación en entornos exigentes, combinando tecnología de vanguardia con una construcción robusta para ofrecer una solución de iluminación superior. Este producto, diseñado para satisfacer las necesidades de una amplia gama de aplicaciones, desde instalaciones industriales hasta centros deportivos, representa un avance significativo en la eficiencia lumínica y la durabilidad. Con una potencia de 60 W y una impresionante salida de luz de 6000 lúmenes, la Luminaria Hermética LED no solo asegura una iluminación potente y uniforme sino que también promueve una atmósfera cálida y acogedora con su temperatura de color de 4000K. Fabricada con materiales de alta calidad, como ABS y un difusor de policarbonato, esta luminaria ofrece una resistencia excepcional a impactos, polvo y agua, certificada por su índice de protección IP65. Esta característica la hace ideal para su uso en ambientes donde las condiciones pueden ser adversas, incluyendo áreas húmedas o polvorosas. Además, el tipo de LED SMD 2835 incorporado en la Luminaria Hermética LED asegura una distribución de luz óptima con un ángulo de haz de 110°, lo que la convierte en una opción perfecta para iluminar grandes espacios de manera eficaz. Una de las principales ventajas de la Luminaria Hermética LED HERMETIC LED OX1.2 es su eficiencia lumínica de 100 Lm/W, que no solo proporciona una iluminación de calidad superior sino que también ofrece una reducción significativa en el consumo de energía. Esto, combinado con una vida útil de 50.000 horas, garantiza que la luminaria no solo sea amigable con el medio ambiente sino también con el presupuesto operativo a largo plazo. La inclusión de un driver incorporado y la compatibilidad con kits de emergencia amplían aún más su funcionalidad, proporcionando una solución de iluminación confiable en todo momento. La Luminaria Hermética LED de VTEC es un testimonio de la innovación en iluminación, diseñada para cumplir con las certificaciones CE y RoHS, lo que asegura que no solo cumple con los más altos estándares de seguridad y calidad sino que también respeta los principios de sostenibilidad ambiental. Su capacidad para operar eficientemente en un rango de voltaje de 220 a 240 VAC y su factor de potencia superior a 0.9 hacen de esta luminaria una elección inteligente para cualquier proyecto que requiera una iluminación fiable y de alta calidad.

FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta	Venta por Unidad
Marca	VTEC
Tipo Iluminación	Luminaria Hermetica LED
Modelo	HERMETIC LED OX1.2
Fabricación	ABS+ Difusor de Policarbonato
Rango de Voltaje	220 - 240 VAC
Frecuencia	50/60 Hz
Potencia	60 W
Lumenes	6000 Lumenes
Eficiencia Luminica	100 Lm/W
Temperatura Color	4000K (Blanco Neutro)
Tipo de LED	LED SMD 2835
Índice de Protección	IP65
Índice de Reproducción Cromática (IRC)	>80
Vida Útil	50.000 Horas
Dimensiones	1500x115x78mm
Angulo de haz	110°
Dimeable	NO
Factor de Potencia	>0.9
Driver Iluminación	Incorporado
Compatibilidad	Kit de Emergencia Opcional Cod: 0106933100
Certificaciones	CE, RoHS

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web www.vitelenergia.com y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contactarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Aplicacion	Instalaciones Industriales, Procesadoras de Alimento, Bodegas, Escuelas, Supermercados, Almacenes, Centros Deportivos
-------------------	---

Producto Nuevo	SI
-----------------------	----

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.