

Cable de Aluminio Tricapa 70mm2 25kv 90°C AAAC/XLPE/XLPE

SKU: 0004605352

El **Cable de Aluminio Tricapa 70mm²** es un conductor de **media tensión (25kV)** con aislamiento **XLPE/XLPE/XLPE**, diseñado para operar a **90°C** con una **ampacidad de 210A** en ambiente de 40°C. Fabricado con **aleación de aluminio compactado 6201 trenzado**, garantiza **alta conductividad, resistencia y durabilidad**. Cumple con **normativas ASTM B398 B399 e IEC 60502**, asegurando seguridad en instalaciones eléctricas. Su **diámetro de 23.7mm** y peso de **530Kg/Km** permiten su instalación sobre **aisladores espiga**, reemplazando cables desnudos de media tensión. Su resistencia a **corto circuito es de 0.514 Ω/Km**, lo que mejora la estabilidad eléctrica. Ideal para **infraestructuras eléctricas industriales y comerciales**, proporcionando **mayor eficiencia y seguridad**.

COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energias renovables!. Visita nuestra página web **www.vitelenergia.com.**

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé
Chiloé 1189, Santiago.

Tienda Matta
Av. Matta 1155, Santiago.

Tienda Vitacura
Gerónimo de Alderete 1633, Vitacura.

Tienda Concepción
Av. Cristóbal Colón 9765, Bodega A4, Hualpen, Concepción.

Tienda Antofagasta
Av. Pedro Aguirre Cerda 7723, Antofagasta.

Cable de Aluminio Tricapa 70mm² de BAKER KABEL

El Cable de Aluminio Tricapa 70mm² de BAKER KABEL es una solución avanzada para la transmisión eficiente de energía en sistemas de media tensión (25kV). Diseñado con un conductor de aleación de aluminio compactado 6201 trenzado, ofrece una excelente relación entre conductividad y peso, permitiendo una instalación más ligera y económica en comparación con conductores de cobre.

? Aislamiento Superior:
Su aislamiento **XLPE/XLPE/XLPE** con un espesor de **6.6mm** proporciona una protección superior contra descargas eléctricas, esfuerzos mecánicos y condiciones ambientales adversas, aumentando la durabilidad.

? Dimensiones y Peso:
Con un diámetro exterior de **23.7mm** y un peso de **530Kg/Km**, se instala fácilmente en sistemas de aisladores espiga, mejorando la estabilidad del sistema eléctrico.

? Capacidad de Conducción:
Su capacidad de conducción de **210A a 90°C** minimiza las pérdidas eléctricas y optimiza el rendimiento en redes de distribución de media tensión.

? Seguridad y Normativas:
Con una resistencia máxima a corto circuito de **0.514 Ω/Km** a 20°C y cumpliendo con las normas ASTM B398, B399 e IEC 60502, garantiza un funcionamiento seguro y eficiente.

? Aplicaciones Versátiles:
Es ampliamente utilizado en redes de distribución de energía en media tensión, infraestructuras eléctricas industriales y comerciales, sistemas de transmisión aérea sobre aisladores espiga y proyectos de modernización de redes eléctricas.

? Diseño y Durabilidad:
El diseño tricapa de aislamiento XLPE aporta mayor resistencia térmica y mecánica, asegurando una vida útil prolongada y reduciendo costos de mantenimiento, ideal para zonas de alta exposición climática.

? Eficiencia Operativa:
Su material liviano y resistente facilita la instalación, reduciendo costos operativos y mejorando la eficiencia del sistema eléctrico.

? Inversión en Infraestructuras Modernas:

Invertir en este cable es clave para garantizar una distribución de energía eficiente, segura y sostenible, posicionándolo como una opción confiable para infraestructuras eléctricas modernas.

FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta	Venta por Metro
Marca	BAKER KABEL
Modelo Cables	ALUMINIO TRICAPA
Sección	70 mm2
Tipo de Conductor	Alambre de aleación de aluminio compactado 6201 trenzado
Tensión Nominal	25 kV
Aislación Cable	XLPE/XLPE/XLPE
Espesor de Aislación	6.6mm
Temperatura de Servicio	90°C
Diámetro Exterior Cable	23.7mm
Resistencia Máxima Corto Circuito 20°C	0.514 Ω / Km
Peso del Cable	530 Kg/Km
Normativa	ASTM B398 B399, IEC 60502

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web **www.vitelenergia.com** y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contáctarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.