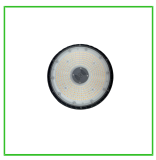
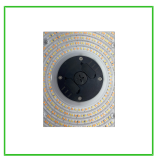
Campana Led UFO Saturn III 9 en 1 [100w-150w-200w] Multi-Watts & Tri-White Dimeable 32000 Lúmenes IP65

SKU: 0114927100





COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energias renovables!. Visita nuestra página web **www.vitelenergia.com.**

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé
Chiloé 1189, Santiago.

Tienda Matta
Av. Matta 1155, Santiago.

Tienda Vitacura
Gerónimo de Alderete 1633, Vitacura.

Tienda Concepción
Av. Cristóbal Colón 9765, Bodega A4, Hualpen, Concepción.

Vitel Energía - Tecnología eléctrica

Campana Led UFO Saturn III 9 en 1 [100w-150w-200w] Multi-Watts & Tri-White Dimeable 32000 Lúmenes IP65

www.vitelenergia.com

Campana industrial Saturn III, cuerpo de aluminio fundido a presión, diseño elegante de alta luminosidad, larga vida útil, adecuada para uso industrial y/o amplios recintos; como lugares comerciales, deportivos, bodegas, etc. Instalación suspendida, opciones de montaje en muro (Bracket incluido) Temperatura de color y potencias seleccionables (ajustables), tanto la potencia como el color de temperatura se seleccionan antes de ser instalada. Excelente disipación de calor, su diseño óptico hacen que la luz tenga un mejor rendimiento y sea más confortable . Lente óptico 60°, 90°, 120°, para que estos coincidan con las diferentes densidades de iluminación y altura de instalación Incluye: 1.- Gancho 2.- Driver 3.- Cable conexión 2x0,75mm 0-10V 4.- Carcasa 5.- Lente óptico 6.- Interruptor de selección de CCT 7.- interruptor de selección de Watts 8.- Sensor PIR 12Vdc Código 1302927100 9.- Cable de entrada 3x1.0mm 10.- Control remoto Código 1302927105 11.- Braket (para sobreponer)

FICHA TÉCNICA

Marca	VTEC
Tipo de Venta	Venta por Unidad
Tipo de Iluminación	Campana Led
Modelo	Saturn III
Rango de Voltaje	120-277 VAC
Potencia	Multi-Potencia (100-150-200W)
Potencia Máxima	200W
Lumenes	32.000 - 24.000 - 16.000 Lumenes
Color	Negro
Materiales de Fabricación	Cuerpo de Aluminio fundido a presión
Índice Reproducción Cromática (IRC)	80
Temperatura de Color	Tri-White (3000K - 4000K - 5700K)
Vida Util	50.000 Hrs
Indice de Protección	IP65
Índice de Impacto	IK 08
Eficiencia Lumínica	160 Lm/W
Dimensiones	Diametro 320mm x 154mm
Peso	2.4 Kg
Incluye Driver	Incorporado
Angulo de Haz	60° - 90° - 120°
Factor de Potencia	0.9
Aplicación	Interior y Exterior
Lampara Dimeable?	Sí (Dimeable con 0-10 VDC)
Certificaciones	CE, SAA, CB, CE, DLC

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web **www.vitelenergia.com** y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contáctarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.