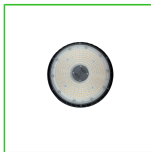




**Campana Led UFO
Saturn III 9 en 1
[100w-150w-200w]
Multi-Watts & Tri-White
Dimeable 32000
Lúmenes IP65**

SKU: 0114927100



**COMPRALO EN NUESTRA
WEB**

Escanea el QR y compra el
producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos,
de iluminación y energías renovables!. Visita
nuestra página web www.vitelenergia.com.

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé

Chiloé 1189, Santiago.

Tienda Matta

Av. Matta 1155,
Santiago.

Tienda Vitacura

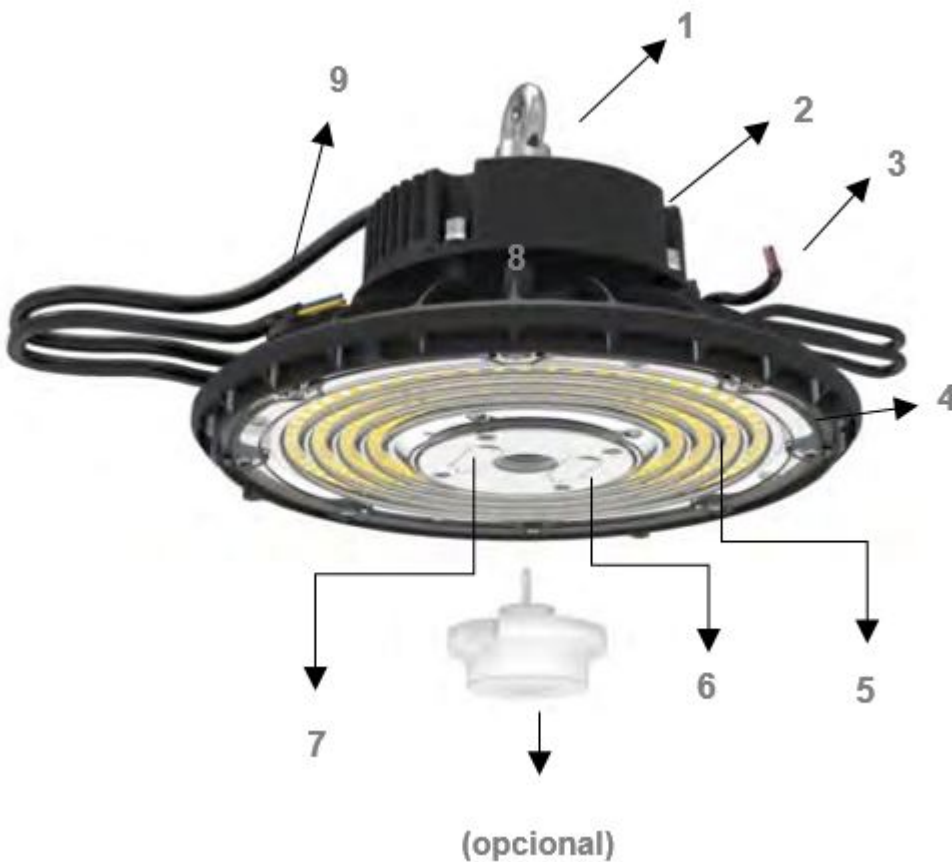
Gerónimo de Alderete
1633, Vitacura.

Tienda Concepción

Av. Cristóbal Colón 9765,
Bodega A4, Hualpen,
Concepción.

Escríbenos a: comercial@vitel.cl / **Televenta:** (+56) 22927 9200

Campana industrial Saturn III, cuerpo de aluminio fundido a presión, diseño elegante de alta luminosidad, larga vida útil, adecuada para uso industrial y/o amplios recintos; como lugares comerciales, deportivos, bodegas, etc. Instalación suspendida, opciones de montaje en muro (Bracket incluido) Temperatura de color y potencias seleccionables (ajustables), tanto la potencia como el color de temperatura se seleccionan antes de ser instalada. Excelente disipación de calor, su diseño óptico hacen que la luz tenga un mejor rendimiento y sea más confortable. Lente óptico 60°, 90°, 120°, para que estos coincidan con las diferentes densidades de iluminación y altura de instalación Incluye: 1.- Gancho 2.- Driver 3.- Cable conexión 2x0,75mm 0-10V 4.- Carcasa 5.- Lente óptico 6.- Interruptor de selección de CCT 7.- interruptor de selección de Watts 8.- Sensor PIR 12Vdc Código 1302927100 9.- Cable de entrada 3x1.0mm 10.- Control remoto Código 1302927105 11.- Braket (para sobreponer)



FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta	Venta por Unidad
Marca	VTEC
Tipo Iluminación	Campana Led
Modelo	Saturn III
Fabricación	Cuerpo de Aluminio fundido a presión
Rango de Voltaje	120-277 VAC
Potencia	Multi-Potencia (100-150-200W)
Potencia Máxima Iluminación	200W
Lumenes	32.000 - 24.000 - 16.000 Lumenes
Eficiencia Luminica	160 Lm/W
Temperatura Color	Tri-White (3000K - 4000K - 5700K)
Color	Negro
Índice de Protección	IP65
Índice de Impacto al Golpe (IK)	IK 08
Índice de Reproducción Cromática (IRC)	80
Vida Útil	50.000 Hrs
Dimensiones	Diametro 320mm x 154mm
Angulo de haz	60° - 90° - 120°
Dimeable	Sí (Dimeable con 0-10 VDC)
Factor de Potencia	0.9
Driver Iluminación	Incorporado
Peso	2.4 Kg

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web www.vitelenergia.com y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contactarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Certificaciones CE, SAA, CB, CE, DLC

Aplicacion Interior y Exterior

PRODUCTO NUEVO SI

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.