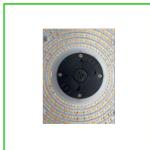
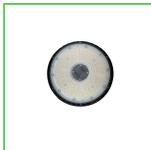




**Campana Led UFO  
Saturn III 9 en 1  
[100w-150w-200w]  
Multi-Watts & Tri-White  
Dimeable 32000  
Lúmenes IP65**

SKU: 0114927100



**COMPRALO EN NUESTRA  
WEB**

Escanea el QR y compra el  
producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos,  
de iluminación y energías renovables!. Visita  
nuestra página web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com).

**NUESTRAS TIENDAS**

**Tienda Chiloé**

Chiloé 1189, Santiago.

**Tienda Matta**

Av. Matta 1155,  
Santiago.

**Tienda Vitacura**

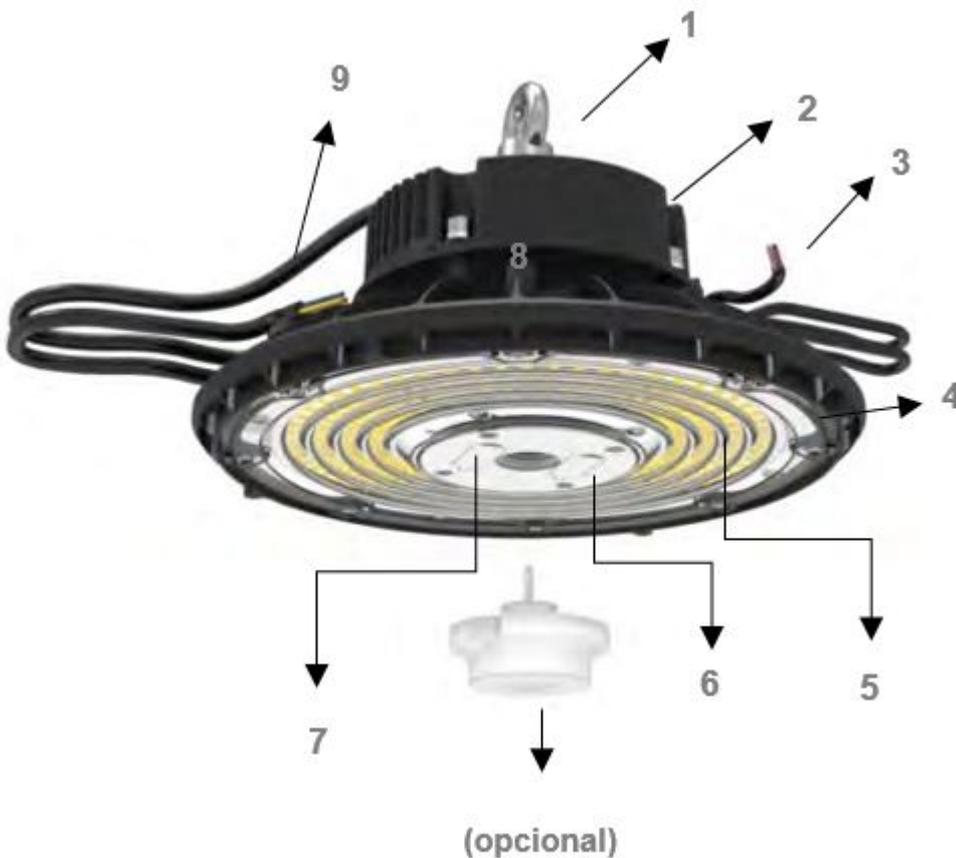
Gerónimo de Alderete  
1633, Vitacura.

**Tienda Concepción**

Av. Cristóbal Colón 9765,  
Bodega A4, Hualpen,  
Concepción.

**Escríbenos a:** [comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl) / **Televenta:** (+56) 22927 9200

Campana industrial Saturn III, cuerpo de aluminio fundido a presión, diseño elegante de alta luminosidad, larga vida útil, adecuada para uso industrial y/o amplios recintos; como lugares comerciales, deportivos, bodegas, etc. Instalación suspendida, opciones de montaje en muro (Bracket incluido) Temperatura de color y potencias seleccionables (ajustables), tanto la potencia como el color de temperatura se seleccionan antes de ser instalada. Excelente disipación de calor, su diseño óptico hacen que la luz tenga un mejor rendimiento y sea más confortable. Lente óptico 60°, 90°, 120°, para que estos coincidan con las diferentes densidades de iluminación y altura de instalación Incluye: 1.- Gancho 2.- Driver 3.- Cable conexión 2x0,75mm 0-10V 4.- Carcasa 5.- Lente óptico 6.- Interruptor de selección de CCT 7.- interruptor de selección de Watts 8.- Sensor PIR 12Vdc Código 1302927100 9.- Cable de entrada 3x1.0mm 10.- Control remoto Código 1302927105 11.- Braket (para sobreponer)



**FICHA TÉCNICA**

|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| <b>Tipo de Venta</b>                          | Venta por Unidad                     |
| <b>Marca</b>                                  | VTEC                                 |
| <b>Tipo Iluminación</b>                       | Campana Led                          |
| <b>Modelo Iluminacion</b>                     | Saturn III                           |
| <b>Fabricación Iluminación</b>                | Cuerpo de Aluminio fundido a presión |
| <b>Rango de Voltaje</b>                       | 120-277 VAC                          |
| <b>Potencia</b>                               | Multi-Potencia (100-150-200W)        |
| <b>Potencia Máxima Iluminación</b>            | 200W                                 |
| <b>Lumenes</b>                                | 32.000 - 24.000 - 16.000 Lumenes     |
| <b>Eficiencia Luminica</b>                    | 160 Lm/W                             |
| <b>Color</b>                                  | Negro                                |
| <b>temperatura color</b>                      | Tri-White (3000K - 4000K - 5700K)    |
| <b>Índice de Protección</b>                   | IP65                                 |
| <b>Índice de Impacto al Golpe (IK)</b>        | IK 08                                |
| <b>Índice de Reproducción Cromática (IRC)</b> | 80                                   |
| <b>vida_útil</b>                              | 50.000 Hrs                           |
| <b>Dimensiones Iluminación OK</b>             | Diametro 320mm x 154mm               |
| <b>Angulo de haz</b>                          | 60° - 90° - 120°                     |
| <b>Dimeable</b>                               | Sí ( Dimeable con 0-10 VDC)          |
| <b>Factor de Potencia</b>                     | 0.9                                  |
| <b>Driver Iluminación</b>                     | Incorporado                          |

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com) y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contactarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: [comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| <b>Peso Iluminación</b> | 2.4 Kg               |
| <b>Aplicacion</b>       | Interior y Exterior  |
| <b>Certificaciones</b>  | CE, SAA, CB, CE, DLC |

## Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

### 4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

### 30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

### 12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.