



## Proyector LED Neptuno-66 200W 6000K 20000 Lumenes 240V IP66 IK08

SKU: 0114935355

El Proyector LED Neptuno 200W de VTEC es la solución de iluminación ideal para aplicaciones exteriores que requieren una fuente de luz potente y eficiente. Con su diseño robusto y su alto rendimiento lumínico, este proyector es perfecto para iluminar áreas amplias de manera uniforme.

**COMPRALO EN NUESTRA  
WEB**Escanea el QR y compra el  
producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos,  
de iluminación y energías renovables!. Visita  
nuestra página web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com).

### NUESTRAS TIENDAS

**Tienda Chiloé**

Chiloé 1189, Santiago.

**Tienda Matta**Av. Matta 1155,  
Santiago.**Tienda Vitacura**Gerónimo de Alderete  
1633, Vitacura.**Tienda Concepción**Av. Cristóbal Colón 9765,  
Bodega A4, Hualpen,  
Concepción.Escríbenos a: [comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)/ **Televenta:** (+56) 22927 9200

El Proyector LED Neptuno 200W de VTEC es la solución de iluminación ideal para aplicaciones exteriores que requieren una fuente de luz potente y eficiente. Con su diseño robusto y su alto rendimiento lumínico, este proyector es perfecto para iluminar áreas amplias de manera uniforme.

Con una potencia de 200W y una temperatura de color de 6000K (Blanco Frío), este proyector proporciona un impresionante flujo de 20000 Lumenes, lo que garantiza una iluminación brillante y clara en cualquier entorno exterior. Su eficiencia lumínica de 100 Lm/W asegura un uso energéticamente eficiente, lo que se traduce en ahorros en costos de energía a lo largo de su vida útil de 30,000 horas.

El proyector está construido con un cuerpo de aluminio termoesmaltado, lo que garantiza una alta resistencia a la intemperie y condiciones ambientales adversas. Con un índice de protección IP66, está protegido contra la entrada de polvo y chorros de agua de alta presión, lo que lo hace apto para soportar los rigores del uso en exteriores.

La amplia dispersión de la luz se logra con un ángulo de haz de 120 grados, lo que permite una iluminación uniforme y completa del área deseada. Además, con un índice de impacto IK08, este proyector es resistente a impactos y vibraciones, lo que garantiza su durabilidad en entornos desafiantes.

El proyector Neptuno 200W también ofrece una alta eficiencia energética con un factor de potencia superior a 0.9 y cumple con estándares de seguridad y calidad al contar con las certificaciones SEC, CE y ROHS.

En resumen, el Proyector LED Neptuno 200W 6000K 20000 Lumenes de VTEC es una solución de iluminación potente y confiable para uso en exteriores. Su diseño robusto, alta eficiencia lumínica y resistencia a condiciones adversas lo convierten en una elección inteligente para proyectos que requieren iluminación de calidad y duradera en áreas amplias.

**FICHA TÉCNICA**

Tipo de Venta	Venta por Unidad
Marca	VTEC
Tipo Iluminación	Proyector LED
Modelo	Neptuno-66 200W
Fabricación	Cuerpo de Aluminio Termoesmaltado
Rango de Voltaje	220 - 240 VAC
Potencia	200 W
Lumenes	20000 Lumenes
Eficiencia Luminica	100 Lm/W
Temperatura Color	6000K (Blanco Frio)
Índice de Protección	IP66
Índice de Impacto al Golpe (IK)	IK08
Índice de Reproducción Cromática (IRC)	>80
Vida Útil	30.000 Hrs
Dimensiones	340x280x30 mm
Angulo de haz	120°
Factor de Potencia	>0.9
Peso	2.13 Kg
Aplicacion	Uso Exterior
Certificaciones	SEC, CE, ROHS

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com) y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contactarnos al:  
(+56) 22927 9200 o escribimos a:  
[comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)

## Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

### 4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

### 30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

### 12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.