

Equipo de Emergencia LED SIGNAL LED 3Hrs IP65 www.vitelenergia.com





Equipo de Emergencia LED SIGNAL LED 3Hrs IP65

SKU: 0106941010

Equipo de Emergencia LED SIGNAL LED VTEC asegura iluminación confiable en evacuaciones gracias a su autonomía de 3 horas, IP65, y cuerpo de policarbonato resistente. Ideal para hospitales, oficinas y colegios, con batería Ni-Cd y protección incorporada.



COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energias renovables!. Visita nuestra página web **www.vitelenergia.com.**

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé Chiloé 1189, Santiago. **Tienda Matta** Av. Matta 1155, Santiago. **Tienda Vitacura**Gerónimo de Alderete
1633, Vitacura.

Tienda Concepción Av. Cristóbal Colón 9765, Bodega A4, Hualpen, Concepción.

Escríbenos a: comercial@vitel.cl/ Televenta: (+56) 22927 9200



Equipo de Emergencia LED SIGNAL LED 3Hrs IP65 www.vitelenergia.com

Equipo de Emergencia LED SIGNAL LED 3Hrs IP65

El **Equipo de Emergencia** LED SIGNAL LED de VTEC garantiza visibilidad óptima en rutas de evacuación, gracias a su diseño robusto y autonomía extendida. Fabricado en policarbonato resistente, opera hasta 3 horas tras un corte eléctrico, integrando batería Ni-Cd recargable y driver interno. Su protección IP65 lo convierte en una solución confiable para entornos exigentes como oficinas, hospitales y zonas comerciales. Su diseño compacto y eficiencia energética lo posicionan como una opción ideal en sistemas de emergencia modernos.

Cuerpo Resistente y Protección:

Este **Equipo de Emergencia** está construido con policarbonato de alta durabilidad, protegido contra polvo y humedad con índice IP65. Su resistencia lo hace apto para ambientes exigentes, como colegios, supermercados, y edificios públicos, manteniendo una iluminación clara ante fallas eléctricas.

Iluminación Autónoma Eficiente:

Integra 27 LEDs SMD 2835 con una eficiencia luminosa de 110 lm/W y salida total de 220 lúmenes. Proporciona hasta 3 horas de funcionamiento gracias a su batería interna Ni-Cd de 3.6V y 1.5Ah, con recarga automática en 24 horas, ideal para emergencias prolongadas.

<equation-block>

Este **Equipo de Emergencia** se instala fácilmente en cielos o muros con los accesorios incluidos. Incluye driver interno y está preparado para su uso inmediato. Compatible con pictogramas normativos para señalización efectiva en evacuaciones.

Seguridad y Normativa:

Cumple con certificaciones CE, RoHS y SEC, garantizando conformidad eléctrica y ambiental. Su protección contra sobrecarga y bajo voltaje asegura operación confiable, alineándose con los estándares más exigentes en sistemas de seguridad.

Certificaciones & Normativas







Equipo de Emergencia LED SIGNAL LED 3Hrs IP65 www.vitelenergia.com

FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta Venta por Unidad **VTEC** Marca **Tipo Iluminación** Equipo de Emergencia LED Modelo SIGNAL LED Cuerpo y Difusor de **Fabricación** Policarbonato Directo a 220VAC con Driver Fuente de Alimentación Interno Incorporado 220 - 240 VAC Rango de Voltaje Frecuencia 50 Hz 2 W Potencia Temperatura de 0 a 40°C Operación Lumenes 220 Lm Eficiencia Luminica 110 Lm/W SMD 2835 X 27PCS Tipo de LED Tipo de Batería Ni-Cd 3.6VDC / 1.5Ah 24 Horas tiempo de carga > 3 Horas **Autonomia** Índice de Protección IP65 CLASE II **Dimensiones** 352x55x110mm **Driver Iluminación** Driver Interno Incorporado **Protecciones** Protección a Sobrecarga y Bajo Incorporadas Voltaje Compatibilidad **Pictogramas Accesorios Incluidos** Accesorios de Fijación Certificaciones CE, RoHS, SEC

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web www.vitelenergia.com y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contáctarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Aplicacion

Equipo de Emergencia para iluminar rutas de evacuación claramente visibles en caso de sismos, incendios u otras emergencias en hospitales, colegios, oficinas; supermercados; pasillos, áreas comerciales; etc.



Equipo de Emergencia LED SIGNAL LED 3Hrs IP65 www.vitelenergia.com

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.















































































