

BPC Ranurada 150x50x2x3000mm Acero Galvanizado en Caliente

SKU: 0717544035

Las bandejas portaconductores ranuradas o autoventiladas galvanizada. Revestimiento que consiste en un recubrimiento de zinc, cuyo espesor cumple con la especificación ASTM A123-89 que exige un promedio de 65 micras en cada cara, libre de bordes filosos. Su aplicación está dirigida hacia instalaciones menores y principalmente para canalizar conductores de corrientes débiles (señalización, control y comunicaciones). Su fabricación es a través de una pieza plegada sólida en acero SAE-1020 de 1,2 mm de espesor. Se suministra en tramos de 3 mts. No incluye eclisas, pernos y tuercas.

COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energias renovables!. Visita nuestra página web **www.vitelenergia.com.**

NUESTRAS TIENDAS

Tienda Chiloé
Chiloé 1189, Santiago.

Tienda Matta
Av. Matta 1155, Santiago.

Tienda Vitacura
Gerónimo de Alderete 1633, Vitacura.

Tienda Concepción
Av. Cristóbal Colón 9765, Bodega A4, Hualpen, Concepción.

Tienda Antofagasta
Av. Pedro Aguirre Cerda 7723, Antofagasta.

El Condensador Trifásico DUCATI MODULO XD 416.46.2380 es una solución profesional diseñada para optimizar el factor de potencia en sistemas trifásicos. Este equipo reduce el consumo de energía reactiva y mejora la eficiencia global, ofreciendo una potencia nominal de 50 kVAr y una capacitancia de 3x308 µF. Además, se destaca por su diseño robusto, baja pérdida dieléctrica y una vida útil superior a 110,000 horas, siendo ideal para aplicaciones de alta confiabilidad.

Rendimiento y Capacidad:
Con una potencia nominal de 50 kVAr y una capacitancia de 3x308 µF, este condensador trifásico optimiza el factor de potencia y reduce el consumo de energía reactiva en aplicaciones industriales y comerciales.

Especificaciones Eléctricas:
Funciona a 415 VAC y 50/60 Hz, soportando una corriente nominal de 69.6 A, con tolerancias de capacitancia entre -5% y +10% y la capacidad de manejar sobrecargas de hasta 4 veces la corriente nominal.

Eficiencia y Larga Vida Útil:
Presenta pérdidas dieléctricas muy bajas (< 0.2 W/kVAr) y una vida útil superior a 110,000 horas, garantizando una operación eficiente y duradera.

Diseño Robusto y Montaje:
El Condensador Trifásico esta compuesto por cuerpo de botella metálica y montaje mediante perno inferior, se integra fácilmente en gabinetes o cajas metálicas, aprovechando sus dimensiones compactas (125x370 mm).

Normativas y Aplicaciones:
Este Condensador Trifásico cumple con la normativa IEC 831-1/2, certificando su calidad para corregir el factor de potencia en instalaciones industriales, comerciales y de infraestructura eléctrica.

Confiabilidad y Eficiencia Energética:
Es una inversión estratégica para mejorar la eficiencia energética, reducir costos operativos y garantizar un rendimiento continuo en sistemas trifásicos críticos.

Certificaciones & Normativas

FICHA TÉCNICA

Tipo de Venta	Venta por Unidad
Marca	MECANO
Material Tuberia	Galvanizado en Caliente
Espesor (mm)	2 mm
Ancho	150 mm
Altura	50 mm
Longitud	3 Mts
Aplicacion	Industrial, Edificios Comerciales , Oficinas, Infraestructura de Transporte y Túneles, Ambientes Exteriores.

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web **www.vitelenergia.com** y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contáctarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.