



## Caja Estanco 125x175x100 Ip65 Gris

SKU: 0700805012

La Caja Estanco IP65 de 125x175x100 de Vitel Energía es una solución ideal para proteger tus equipos eléctricos de la intemperie, el polvo y otros elementos externos. Con su grado de protección IP65, esta caja garantiza la seguridad y el correcto funcionamiento de tus equipos en cualquier situación climática.



**COMPRALO EN NUESTRA  
WEB**

Escanea el QR y compra el  
producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos,  
de iluminación y energías renovables!. Visita  
nuestra página web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com).

### NUESTRAS TIENDAS

**Tienda Chiloé**

Chiloé 1189, Santiago.

**Tienda Matta**

Av. Matta 1155,  
Santiago.

**Tienda Vitacura**

Gerónimo de Alderete  
1633, Vitacura.

**Tienda Concepción**

Av. Cristóbal Colón 9765,  
Bodega A4, Hualpen,  
Concepción.

Escríbenos a: [comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)/ **Televenta:** (+56) 22927 9200

La Caja Estanco IP65 de 125x175x100 de Vitel Energía es una solución ideal para proteger tus equipos eléctricos de la intemperie, el polvo y otros elementos externos. Con su grado de protección IP65, esta caja garantiza la seguridad y el correcto funcionamiento de tus equipos en cualquier situación climática. Fabricada con materiales de alta calidad, la Caja Estanco IP65 de 125x175x100 es resistente y duradera. Su diseño ergonómico y compacto permite su fácil instalación en cualquier espacio. Además, su cierre hermético mantiene la integridad de los componentes eléctricos y asegura su correcto funcionamiento. En Vitel Energía, nos enorgullece ofrecer productos de alta calidad a precios competitivos. Por eso, nuestra Caja Estanco IP65 de 125x125x100 es una opción ideal para profesionales y particulares que buscan proteger sus equipos eléctricos de forma efectiva y a un precio razonable. Si estás buscando una solución de protección eléctrica efectiva, la Caja Estanco IP65 de 125x175x100 es una excelente opción. No esperes más y compra ahora en Vitel Energía para proteger tus equipos de la intemperie y el polvo.

**FICHA TÉCNICA**

Tipo de Venta	Venta por Unidad
Marca	TIBOX
Temperatura de Operación	-40 a 120°C
Tipo de Caja o Tablero	Caja Estanco
Tipo de instalación	Sobrepuesto
Material de Tablero	ABS
Dimensiones Tableros	125x175x100
IP TABLEROS	IP 65
Color Tablero	Gris
Índice de Impacto al Golpe (IK)	IK 08

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web [www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com) y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contactarnos al:  
(+56) 22927 9200 o escribirnos a:  
[comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)

## Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

### 4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

### 30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

### 12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.