



## Caja Estanco 125x175x100 Ip65 Gris

SKU: 0700805012

La Caja Estanco IP65 de 125x175x100 de Vitel Energía es una solución ideal para proteger tus equipos eléctricos de la intemperie, el polvo y otros elementos externos. Con su grado de protección IP65, esta caja garantiza la seguridad y el correcto funcionamiento de tus equipos en cualquier situación climática.



### COMPRALO EN NUESTRA WEB

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energías renovables!. Visita nuestra página web [www.vitelenegria.com](http://www.vitelenegria.com).

### NUESTRAS TIENDAS

**Tienda Chiloé**

Chiloé 1189, Santiago.

**Tienda Matta**

Av. Matta 1155,  
Santiago.

**Tienda Vitacura**

Gerónimo de Alderete  
1633, Vitacura.

**Tienda Concepción**

Av. Cristóbal Colón 9765,  
Bodega A4, Hualpen,  
Concepción.

Escríbenos a: [comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl) / **Televenta:** (+56) 22927 9200



## Vitel Energía - Tecnología eléctrica

Caja Estanco 125x175x100 Ip65 Gris

[www.vitelenergia.com](http://www.vitelenergia.com)

La Caja Estanco IP65 de 125x175x100 de Vitel Energía es una solución ideal para proteger tus equipos eléctricos de la intemperie, el polvo y otros elementos externos. Con su grado de protección IP65, esta caja garantiza la seguridad y el correcto funcionamiento de tus equipos en cualquier situación climática. Fabricada con materiales de alta calidad, la Caja Estanco IP65 de 125x175x100 es resistente y duradera. Su diseño ergonómico y compacto permite su fácil instalación en cualquier espacio. Además, su cierre hermético mantiene la integridad de los componentes eléctricos y asegura su correcto funcionamiento. En Vitel Energía, nos enorgullece ofrecer productos de alta calidad a precios competitivos. Por eso, nuestra Caja Estanco IP65 de 125x125x100 es una opción ideal para profesionales y particulares que buscan proteger sus equipos eléctricos de forma efectiva y a un precio razonable. Si estás buscando una solución de protección eléctrica efectiva, la Caja Estanco IP65 de 125x175x100 es una excelente opción. No esperes más y compra ahora en Vitel Energía para proteger tus equipos de la intemperie y el polvo.

**FICHA TÉCNICA**

<b>Tipo de Venta</b>	Venta por Unidad
<b>Marca</b>	TIBOX
<b>Temperatura de Operación</b>	-40 a 120°C
<b>Tipo de Caja o Tablero</b>	Caja Estanco
<b>Tipo de instalación</b>	Sobrepuerto
<b>Material de Tablero</b>	ABS
<b>Dimensiones Tableros</b>	125x175x100
<b>Índice de Protección</b>	IP 65
<b>Color Tablero</b>	Gris
<b>Índice de Impacto al Golpe (IK)</b>	IK 08

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web [www.vitelenegria.com](http://www.vitelenegria.com) y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contáctarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: [comercial@vitel.cl](mailto:comercial@vitel.cl)

## Vitel Energía. **Tecnología Eléctrica**

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

### 4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

### 30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

### 12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.

