

# Equipo de Emergencia LED Estanco a Muro 2x6W 2Hrs IP20

SKU: 0106933050

El Equipo de Emergencia LED Estanco a Muro modelo **BLA2000** de **VTEC** ofrece **iluminación confiable** con **723 lúmenes**, **batería de plomo ácido** y **2 horas de autonomía**, ideal para **hospitales**, **colegios**, **oficinas** y zonas de evacuación.

**COMPRALO EN NUESTRA WEB**

Escanea el QR y compra el producto en nuestra web.

¡Encuentra los mejores materiales eléctricos, de iluminación y energias renovables!. Visita nuestra página web **www.vitelenergia.com.**

## NUESTRAS TIENDAS

**Tienda Chiloé**
Chiloé 1189, Santiago.

**Tienda Matta**
Av. Matta 1155, Santiago.

**Tienda Vitacura**
Gerónimo de Alderete 1633, Vitacura.

**Tienda Concepción**
Av. Cristóbal Colón 9765, Bodega A4, Hualpen, Concepción.

**Tienda Antofagasta**
Av. Pedro Aguirre Cerda 7723, Antofagasta.

# Equipo de Emergencia LED Estanco a Muro 2x6W 2Hrs IP20

El Equipo de Emergencia modelo BLA2000 de VTEC es una solución confiable y robusta para asegurar rutas de evacuación bien iluminadas durante cortes de energía. Su diseño estanco IP20 y cuerpo de policarbonato lo hacen ideal para interiores protegidos. Proporciona hasta 723 lúmenes con eficiencia de 60 lm/W y opera por más de 2 horas de manera automática gracias a su batería de plomo ácido. Perfecto para hospitales, supermercados y oficinas.

Diseño resistente y seguro:
Su cuerpo y difusor de policarbonato están diseñados para no propagar la llama, brindando seguridad en ambientes interiores. Este equipo resiste temperaturas desde 0 hasta 55°C, ofreciendo durabilidad en condiciones exigentes.

Iluminación eficiente y clara:
Equipado con 2 focos LED de 6W que entregan un total de 723 lúmenes, este dispositivo alcanza una eficiencia luminosa de 60 lm/W, asegurando visibilidad suficiente durante evacuaciones o situaciones de emergencia.

Autonomía confiable:
Su batería interna de plomo ácido proporciona una autonomía de más de 2 horas con un tiempo de carga de 24 horas, garantizando funcionalidad prolongada ante cortes eléctricos prolongados.

Encendido automático inteligente:
El sistema se activa automáticamente al detectar la pérdida de energía, proporcionando una fuente de luz confiable para guiar a personas hacia zonas seguras en momentos críticos.

Instalación práctica y robusta:
Diseñado para instalación mural, el equipo incluye accesorios de fijación y cuenta con un ángulo de haz de 30°, lo que permite una cobertura de iluminación precisa en pasillos y áreas de evacuación.

Certificaciones y normativas:
Cumple con certificaciones CE, RoHS y SEC, asegurando su conformidad con estándares de seguridad eléctrica y operativa. Ideal para hospitales, colegios, supermercados, oficinas y centros comerciales.

## Certificaciones & Normativas

**Vitel Energía - Tecnología eléctrica**
Equipo de Emergencia LED Estanco a Muro 2x6W 2Hrs IP20
**www.vitelenergia.com**

## FICHA TÉCNICA

| | |
|---|---|
| **Tipo de Venta** | Venta por Unidad |
| **Marca** | VTEC |
| **Tipo Iluminación** | Equipo de Emergencia LED |
| **Modelo** | BLA2000 |
| **Fabricación** | Cuerpo y Difusor de Policarbonato (No propagador a la llama) |
| **Fuente de Alimentación** | Directo a 220VAC con Driver Interno Incorporado |
| **Rango de Voltaje** | 100 - 240 VAC |
| **Frecuencia** | 50 Hz |
| **Potencia** | 12 W |
| **Temperatura de Operación** | 0 a 55°C |
| **Lumenes** | 723 Lm |
| **Eficiencia Luminica** | 60 Lm/W |
| **Color** | Blanco |
| **Tipo de Batería** | Plomo Acido |
| **tiempo_de_carga** | 24 Horas |
| **Autonomia** | > 2Hrs |
| **Tipo de Control** | Encendido automático al des-energizar fuente de alimentación |
| **Índice de Protección** | IP20 |
| **Dimensiones** | 220x250x105mm |
| **Angulo de haz** | 30° |
| **Driver Iluminación** | Driver Interno Incorporado |
| **Peso** | 2 Kg |

¿Tienes alguna duda o consulta en relación a las especificaciones técnicas de nuestro producto? Visita el chat en nuestra web **www.vitelenergia.com** y un ejecutivo comercial responderá tus inquietudes.

También puedes contáctarnos al: (+56) 22927 9200 o escribirnos a: comercial@vitel.cl

| | |
|---|---|
| **Certificaciones** | CE, RoHS, SEC |
| **Aplicacion** | Equipo de Emergencia para iluminar rutas de evacuación claramente visibles en caso de sismos, incendios u otras emergencias en hospitales, colegios, oficinas; supermercados; pasillos, áreas comerciales; etc. |

## Vitel Energía. Tecnología Eléctrica

Con 40 años en el mercado, en Vitel Energía nos dedicamos a la importación y distribución de soluciones eléctricas. Desde nuestro origen, el servicio ha sido nuestra principal característica y hoy día contamos con más de 10,000 SKUs distribuidos entre 40 marcas en categorías como conductores, canalizaciones, automatización y control, entre otros.

### 4 Tiendas

4 Tiendas y autoservicios. Más de 250 ejecutivos comerciales a lo largo de todo Chile en Zona Norte, Centro y Sur.

### 30,000 Clientes

En la industria alimenticia, minería, construcción, agroindustria, petroquímica y retail.

### 12,000 Mt2 en Santiago

En bodegas de almacenaje y centros de distribución. Red logística propia.